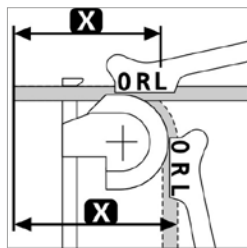


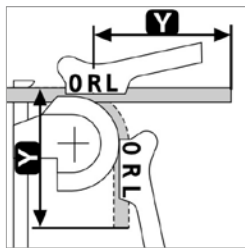
Ohýbací technika

Ruční

Možnost L



Možnost R



Přesné ohýbání

Na ohýbacím segmentu je vyznačena min. míra a poloměr ohybu

MINIBEND

Rozměrově přesné dvouruční ohýbání do 180°.

Pro trubky z měkké mědi, mosazi, hliníku a měkké oceli, Ø 6 - 10 mm (1/4 - 3/8")

PŘEDNOSTI

- Vhodná pro použití v chladicí a klimatizační technice, pro rozvody oleje, i v automobilové, hydraulické a pneumatické technice.

Možnost L - Určení délky L - vlevo:

O: Reference k poloměru ohybu (0 - 0) resp. začátek/konec poloměru ohybu

L: Slouží k určení / označení požadovaného konečného rozměru vlevo (začátek trubky) k hornímu okraji trubky (rozměr X)

Možnost R - určení délky R - vpravo:

O: Reference k poloměru ohybu (0 - 0) resp. začátek/konec poloměru ohybu

R: Slouží k určení / označení požadovaného konečného rozměru vpravo (začátek trubky) k hornímu okraji trubky (rozměr Y)

Označení	Jmenovitý rozměr		Obj.č.
MINIBEND	6 - 8 - 10 mm	420	25150
MINIBEND	1/4 - 5/16 - 3/8"	420	25151



Přesné ohýbání

Na ohýbacím segmentu je vyznačena min. míra a poloměr ohybu

Standardní dvouruční ohýbačka 180°

K přesnému ohýbání trubek z měkké mědi, hliníku i přesných ocelových trubek až do 180°, Ø 6 - 18 mm (1/4 - 5/8")

PŘEDNOSTI

- Ukazatel poloměru ohybu 0 - 180° pro rozměrově přesné ohýbání
- Svěrné zařízení pro lepší uchycení trubky umožňuje ohýbání krátkých kusů trubek
- Díky lehké konstrukci je i ruční ohýbání snadné

	R	L		Obj.č.
Jmenovitý rozměr	Poloměr mm	L mm		
6 mm	18	305	550	25130
10 mm	30	390	970	25132
12 mm	36	390	980	25133
14 mm	47	450	1580	25134
15 mm	54	450	1830	25135
16 mm	58	450	1830	25136
18 mm	66	480	2110	25137
1/4"	18	305	560	25140
5/16"/12 mm	24	305	640	25131
1/2"	30	390	1680	25142
5/8"	58	450	1830	25136

PŘÍSLUŠENSTVÍ



Označení	Obj.č.
Odhrotač vnitřní/vnější, 10 - 54 sprej pro ohýbání, 150 ml	1500000236 25120