

### Standardní ohýbačky 90°

K přesnému ohýbání trubek z měkké a polotvrdé mědi dle DIN EN 1057 až do 90°, Ø 12 x 1,0 - 28 x 1,0 mm

#### PŘEDNOSTI

- Univerzálně použitelné ohýbačky pro oblasti sanitární, topenářské, chladicí i klimatizační techniky
- Velkorysá délka pákových ramen umožňuje ohýbání trubek z polotvrdé mědi
- Ohýbací kleště se saněmi pro ohýbání s přesností na milimetr
- Díky přesné koordinaci mezi poloměrem ohybu a délkou páky se snižuje síla nutná pro obsluhu kleští



3



↺	↻	R	↔	⚖	Obj.č.
Jmenovitý rozměr max. mm	Poloměr mm	L mm	kg		
12 mm	1,0	43	460	1,4	<b>462212</b>
15 mm	1,0	60	600	2,3	<b>462215</b>
18 mm	1,0	74	860	3,2	<b>462218</b>
22 mm	1,0	87	900	4,3	<b>462222</b>

### MULTIBEND Standardní ohýbačky 180°

K přesnému ohýbání trubek z měkké i opláštěné mědi, hliníku i přesných ocelových trubek až do 180°, Ø 10 - 18 mm (1/4 - 5/8")

#### PŘEDNOSTI

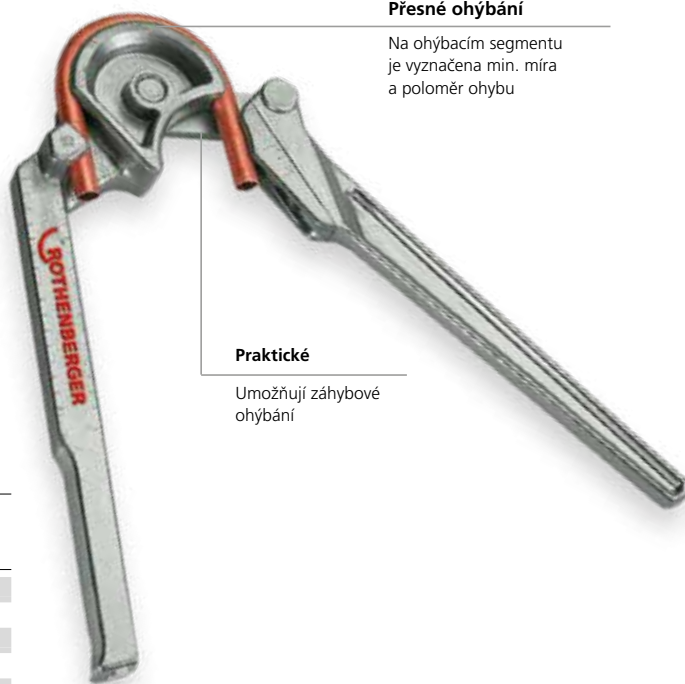
- Přesné ohýbání díky ukazateli poloměru ohybu a rozměrové stupnici s vyznačením minimální míry
- Snadné ohýbání díky upnutí do svěráku

#### Přesné ohýbání

Na ohýbacím segmentu je vyznačena min. míra a poloměr ohybu

#### Praktické

Umožňují záhybové ohýbání



↺	↻	R	⚖	Obj.č.
Jmenovitý rozměr max. mm	Poloměr mm	kg		
10 mm	1,0	30	0,37	<b>25401</b>
12 mm	1,0	36	0,64	<b>25402</b>
14 mm	1,0	42	0,98	<b>25403</b>
15 mm	1,0	48	1,45	<b>25404</b>
16 mm	1,0	48	1,46	<b>25405</b>
18 mm	1,0	54	2,00	<b>25406</b>